

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

Secondo tronco "OLANG II"

- ubicazione della stazione motrice + magazzino	a valle (intermedia)
- ubicazione stazione tenditrice e di rinvio	a monte
- senso di marcia	antiorario
- lunghezza orizzontale fra gli ingressi di stazione	m 1032.23
- dislivello fra gli ingressi di stazione	m 199.90
- lunghezza sviluppata della linea	m 1052.92
- pendenza media fra le stazioni	% 19.37
- pendenza massima della fune (campata S2 - S3)	% 46.31
- capienza di ciascun veicolo - cabina CWA	n° 10
- intervallo nelle partenze	s 10 (9.23)
- potenzialità iniziale (massima) di trasporto	P/h 3600 (3900)
- velocità massima di esercizio	m/s 6.0 (6.5)
- equidistanza fra i veicoli in linea	m 60.0
- tempo di percorrenza fra gli ingressi stazione	2' 55" (2' 41")
- numero max veicoli in linea per ramo	n° 18
- numero totale dei veicoli (compr. metà trasferimento)	n° 54
- diametro della fune portante traente	mm 64
- massa lineare della fune	kg/m 15.94
- massa del veicolo vuoto	kg 900
- massa del veicolo carico	kg 1700
- azione del dispositivo di tensione idraulico	kN 830
- velocità max fune con azionamento principale	m/s 6.0 (6.5)
- velocità max fune con azionamento di riserva	m/s 4.5
- velocità max fune con azionamento di recupero	m/s 1.2
- potenza dei motori principali (2x350kW)	kW 700
- potenza del motore di recupero – elettrico asincrono	kW 132
- potenza teorica di calcolo med. a regime	kW 444 (481)
- potenza teorica di calcolo max. in avviamento	kW 665 (720)
- intervvia in linea e nelle stazioni	m 6.4
- numero dei sostegni, in totale	n° 9
- numero dei sostegni di appoggio	n° 7
- numero sostegni a doppio effetto	n° /
- numero dei sostegni di ritenuta	n° 2
- numero dei rulli guidafune in appoggio tipo 550C	n° 124
- numero dei rulli guidafune in ritenuta tipo 501Cs	n° 40
- numero dei rulli a doppio effetto tipo 550C/501Cs	n° /
- numero complessivo dei rulli	n° 164
- conduttori di linea	interrati

(fra parentesi i valori relativi alla velocità max. di 6.5 m/s e portata 3900P/h)