CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

• ubicazione stazione motrice (magazzino in stazione)		a monte	
• ubicazione della stazione tenditrice di rinvio (magazzino in stazione)		a valle	
• senso di marcia		antiorario	
• lunghezza orizzontale fra gli ingressi di stazione	m	828.38	
• dislivello fra gli ingressi di stazione	m	253.40	
• lunghezza inclinata della linea	m	868.97	
• pendenza media fra le stazioni	%	30.59	
• pendenza massima della fune (lato valle Sost.4)	%	67.03	(66.81)
• capienza di ciascun veicolo	n°	10	
• intervallo nelle partenze	s	20	(15)
• potenzialità massima di trasporto	P/h	1800	(2400)
• velocità massima di esercizio	m/s	6.0	
• equidistanza fra i veicoli in linea	m	120	(90)
• tempo di percorrenza fra gli ingressi stazione		2' 30"	
• numero max. veicoli in linea per ramo	n°	8	(10)
• numero totale dei veicoli	n°	21	(28)
• diametro della fune portante traente	mm	50	
• massa lineare della fune	kg/m	9.17	
• massa del veicolo vuoto	kg	872	
• massa del veicolo carico	kg	1672	
• azione del dispositivo di tensione idraulico	kN	590	
• velocità max fune da azionamento principale	m/s	6.0	
• velocità max fune da azionamento recupero	m/s	1.0	
• potenza teorica di calcolo a regime	kW	348	(386)
• potenza teorica di calcolo in avviamento	kW	416	(486)
• potenza del motore principale	kW	630	
• potenza del motore diesel di recupero	kW	89.1	
• intervia in linea e nelle stazioni	m	6.4	
• numero complessivo dei sostegni	n°	10	
• numero dei sostegni di appoggio	n°	6	
• numero dei sostegni di ritenuta	n°	3	
• numero dei sostegni a doppio effetto	n°	1	
• numero complessivo dei rulli	n°	200	
• numero dei rulli in appoggio tipo 501C/501CV	n°	104	
• numero dei rulli in ritenuta tipo 420C/420CV	n°	64	
• numero dei rulli a doppio effetto tipo 420C	n°	32	
• conduttori di linea		cavi interrati	

(fra parentesi i valori per la portata massima di 2400 P/h)